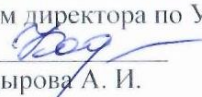


Муниципальное автономное общеобразовательное учреждение
«Новоатъяловская средняя общеобразовательная школа»
ул. Школьная, д. 20, с. Новоатъялово, Ялуторовский район, Тюменская область, 627050
тел./факс 8 (34535) 34-1-60, e-mail: novoat_school@inbox.ru
ОКПО 45782046, ОГРН 1027201465741, ИНН/КПП 7228005312/720701001

РАССМОТРЕНО На заседании педагогического совета Протокол № 1 от 28.08.2020	СОГЛАСОВАНО Заместителем директора по УВР  Кадырова А. И.	УТВЕРЖДАЮ Директор школы  Ф. Ф. Исакова Приказ № 171-од от 28.08.2020
--	--	--

Адаптированная рабочая программа
по профессионально – трудовому обучению
для 7 коррекционного класса

Составитель РП:
Мухамедов Р. А.
учитель технологии

Год разработки: 2020

Пояснительная записка

Рабочая программа для 7 класса (VIII вида) составлена на основании Федерального Закона «Об образовании в Российской Федерации» (от 29.12.2012 №273-ФЗ).

- Приказа Минобразования РФ от 05.03. 2004 г. № 1089 (редакция от 19. 10. 2009 г. с изменениями от 31.01.2012 г.) «Об утверждении федерального компонента государственных образовательных стандартов начального общего, основного общего и среднего (полного) общего образования»; примерной программы по математике основного общего образования,
- федерального перечня учебников, рекомендованных Министерством образования Российской Федерации к использованию в образовательном процессе в общеобразовательных учреждениях на 2016-17 учебный год,
- учебного плана МАОУ Новоатъяловская СОШ на 2020-2021 учебный год
- с учетом требований к оснащению образовательного процесса в соответствии с содержанием учебных предметов компонента государственного стандарта общего образования,
- примерная авторская программа составлена на основе : Мирский С.Л., Журавлев Б.А., разработанной под редакцией В.В.Воронковой. «Издательство М., «ВЛАДОС» 2010 г., используется в данной рабочей программе без изменений и рассчитана на 340 часов в год (10 часов в неделю). что соответствует учебному плану МАОУ «Ивановская СОШ».

Задачи программы:

Обучающие:

1. Знакомить детей с основными понятиями по столярному делу, слесарному делу и сельскохозяйственному труду.
2. Обучать различным приемам работы.
3. Формировать умения следовать устным инструкциям.

Развивающие:

1. Развивать внимание, память, логическое и пространственное воображения.
2. Развивать мелкую моторику рук и глазомер.
3. Развивать художественный вкус, творческие способности детей.
4. Развивать у детей способность работать руками, приучать к точным движениям пальцев, совершенствовать мелкую моторику рук, развивать глазомер.

Воспитательные:

1. Воспитывать интерес к искусству.
2. Формировать культуру труда и совершенствовать трудовые навыки.
3. Расширять коммуникативные способности детей.
4. Совершенствовать трудовые навыки, формировать культуру труда, учить аккуратности, умению бережно и экономно использовать материал, содержать в порядке рабочее место.

Отличительной особенностью программы является ее разноплановость. Это позволяет поддерживать постоянно растущий интерес учащихся к урокам обслуживающего труда.

Содержание учебного предмета

1. Изготовление изделий из деталей круглого сечения.
2. Строгание. Разметка рейсмусом.
3. Геометрическая резьба по дереву.
4. Угловое концевое соединение брусков вполдерева.
5. Сверление.
6. Криволинейное пиление. Обработка криволинейной кромки.
7. Долбление сквозного и несквозного гнезда.
8. Свойства основных пород древесины.
9. Угловое срединное соединение на шип одинарный сквозной УС – 3.
10. Угловое концевое соединение на шип открытый, сквозной ,одинарный УК – 1.
11. Заточка стамески и долота.
12. Склеивание.

Календарно – тематическое планирование.

№ урока	темы урока	Кол-во часов
	1 четверть	
1	Повторение пройденного в 6 классе	1
2	Повторение пройденного в 6 классе	1
3	Повторение пройденного в 6 классе	1
4	Повторение пройденного в 6 классе	1
5	Повторение пройденного в 6 классе	1
6	Задачи обучения и план работы на четверть	1
7	Правила безопасности при работе в мастерской	1
8	Фугование: назначение, сравнение со строганием рубанком.	1
9	Фугование: приемы работы.	1
10	Устройство фуганка и полуфуганка.	1
11	Подготовка полуфуганка к работе.	1
12	Подготовка полуфуганка к работе.	1
13	Двойной нож – назначение, требование к заточке.	1
14	Технические требования к точности выполнения деталей щитового изделия.	1
15	Правила безопасной работы при фуговании.	1
16	Фугование кромок доски.	1
17	Фугование кромок доски.	1
18	Фугование кромок доски.	1
19	Проверка точности и правильности фугования.	1
20	Склеивание щита в струбцинах.	1
21	Строгание лицевой пласти щита.	1
22	Строгание лицевой пласти щита.	1
23	Заключительная проверка изготовленного щита.	1
24	Заключительная проверка изготовленного щита.	1
25	Значение правильного хранения древесины.	1

26	Естественная сушка древесины.	1
27	Камерная сушка древесины.	1
28	Виды брака при сушке.	1
29	Правила безопасности при укладывании материала в штабель.	1
30	Резьба по дереву: назначение, древесина, инструменты.	1
31	Геометрический орнамент: виды, последовательность действий при вырезании фигур.	1
32	Разделочная доска. Выбор рисунка для вырезания.	1
33	Разделочная доска. Разметка рисунка на шпоне.	1
34	Разделочная доска. Разметка рисунка на шпоне.	1
35	Нанесение рисунка на основу для нанесения орнамента.	1
36	Крепление заготовки для нанесения резьбы.	1
37	Разделочная доска. Вырезание узора.	1
38	Разделочная доска. Вырезание узора.	1
39	Разделочная доска. Вырезание узора.	1
40	Разделочная доска. Вырезание узора.	1
41-55	Отделка изделия морилкой.	4
56-60	Отделка изделия морилкой.	4
61-68	Шлифовка разделочной доски.	7
67-70	Шлифовка разделочной доски.	3
71-80	Лакирование изделия.	9
	2 четверть	
1	Задачи обучения и план работы на четверть	1
2	Правила безопасности при работе со стамесками, долотами и рубанками	1
3	Понятие шероховатость обрабатываемой детали	1
4	Виды неровностей поверхности, причины их появления и их устранение	1
5	Шерхебель: назначение, устройство, особенности заточки лезвия ножа, правила безопасной работы	1
6	Последовательность строгания рубанком и шерхебелем	1
7	Зависимость чистоты пропила от величины развода зуба пильного полотна. Ширина пропила.	1

8	Соединение УК-4: применение, конструктивные особенности, анализ чертежа соединения	1
9	Изготовление табурета. Обработка чистовой поверхности.	1
10	Изготовление табурета. Разметка и долбление глухого гнезда	1
11	Разметка и долбление глухого гнезда	1
12	Разметка и запиливание шипа под гнездо	1
13	Зачистка и подгонка шипа и гнезда	1
14	Спиливание шипа на полутемок. Сборка табурета без клея	1
15	Зажим соединения в приспособлении для склеивания. Сборка табурета на клею	1
16	Правила безопасности при работе с красками, клеем	1
17	Назначение непрозрачной отделки. Отделка клеевой, масляной и эмалевой красками. Основные свойства этих красок.	1
18	Ознакомление с производственными способами нанесения красок на изделие из дерева.	1
19	Время выдержки окрашенной поверхности. Промывка и хранение кистей.	1
20	Шпатлевание углублений, трещин и торцов.	1
21	Сушка и зачистка шпатлеванных поверхностей шлифовальной шкуркой	1
22	Отделка табурета олифой	1
23	Шлифовка и вторичная отделка табурета олифой	1
24	Умение распознавать виды краски по внешним признакам	1
25	Окончательная шлифовка отделанной олифой поверхности	1
26	Правила безопасности при выполнении токарных работ. Основные правила электробезопасности.	1
27	Токарный станок по дереву СТД-120М. устройство основных частей и их назначение.	1
28	Токарные резцы для черновой и чистовой обработки: устройство, применение, правила безопасного обращения.	1
29	Кронциркуль, штангенциркуль: устройство, назначение, порядок снятия отсчетов.	1
30	Организация рабочего места для выполнения токарных работ.	1
31	Предварительная обработка заготовки.	1
32	Крепление заготовки в центрах и в зажим.	1
33	Установка и крепление подручника.	1

34-37	Черновая обработка цилиндра	3
38-44	Черновая обработка цилиндра	6
45-51	Чистовая обработка цилиндра	6
52-58	Чистовая обработка цилиндра	6
59-64	Шлифование шкуркой в прихвате	5
65-70	Отрезание изделия резцом	5
71-80	Окончательная шлифовка изделия вручную	9
	3 четверть	
1	План работы на четверть	1
2	Лиственные породы дерева: технические характеристики	1
3	Лиственные породы дерева: технические характеристики	1
4	Сталь – качество	1
5	Резец столярного инструмента – угол заточки	1
6	Требования к материалу для ручки инструмента	1
7	Приемы насадки ручек стамесок, долот, молотков	1
8	Подбор материала для ручки молотка	1
9	Черновая разметка и выпиливание заготовок с учетом направления волокон древесины	1
10	Разметка заготовки для изготовления ручки	1
11	Черновое строгание древесины шерхебелем	1
12	Чистовое строгание древесины рубанком	1
13	Чистовое строгание древесины рубанком	1
14	Шлифовка ручки	1
15	Отделка ручки олифой	1
16	Повторная шлифовка и повторная отделка ручки олифой	1
17	Окончательная шлифовка ручки наждачной шкуркой	1
18	Насадка ручки на молоток	1
19	Изделие – рамка для портрета. Применение бруска с профильной поверхностью.	1
20	Механическая обработка профильной поверхности	1
21	Инструменты для строгания профильной поверхности	1
22	Инструменты для строгания профильной поверхности	1

23	Устройство и назначение зензубеля, фальцгобеля	1
24	Устройство и назначение зензубеля и фальцгобеля	1
25	Приемы разметки деталей с профильными поверхностями	1
26	Правила безопасной работы зензубелем и фальцгобелем	1
27	Разборка и сборка зензубеля и фальцгобеля	1
28	Тренировка в разметке и строгании фальца фальцгобелем	1
29	Тренировка в разметке и строгании фальца фальцгобелем	1
30	Тренировка в подчистке фальца зензубелем	1
31	Тренировка в подчистке фальца зензубелем	1
32	Изготовление рамки для портрета. Разметка материала.	1
33	Разметка и строгание фальца фальцгобелем	1
34	Разметка и строгание фальца фальцгобелем	1
35	Подчистка фальца зензубелем	1
36	Подчистка фальца зензубелем	1
37	Разметка и запил соединений с профильной поверхностью	1
38	Сборка соединений рамки без клея	1
39	Сборка рамки на клею	1
40-45	Контроль качества изготовления рамки. Устранение недостатков.	5
46-49	Круглые лесоматериалы. Бревна, кряжи, чураки.	3
50-58	Порядок хранения круглых лесоматериалов.	8
59-63	Стойкость древесины к поражению насекомыми, грибами, гнилями	4
64-70	Стойкость древесины к растрескиванию	6
71-78	Защита древесины от гниения с помощью химикатов	7
79-86	Защита древесины от горения с помощью химикатов	7
87-93	Вредное воздействие средств для пропитки древесины на организм человека	6
94-95	Способы распиловки древесины	1
96-97	Способы укладки древесины в штабели для просушки	1
98-100	Способы правильной сушки древесины	2
	4 четверть	
1	Постановка задачи на четверть	1
2	Угловые ящичные соединения	1

3	Угловое ящичное соединение на шип прямой открытый УЯ-1	1
4	Угловое ящичное соединение на шип «ласточкин хвост» открытый УЯ-2	1
5	Конструкция, сходство, различия, виды, применение УЯ-1 и УЯ-2	1
6	Шпунтубель: устройство, применение, наладка.	1
7	Малка и транспортир: устройство, применение	1
8	Упражнение: измерение углов транспортиром, установка на малке заданного угла по транспортиру	1
9	Изготовление углового ящичного соединения из материалоотходов	1
10	Изготовление ящичного соединения. Строгание и торцевание заготовок по заданным размерам.	1
11	Разметка шипов и проушин рейсмусом и угольником. Разметка по малке или шаблону.	1
12	Запиливание и долбление проушин, выполнение шипов.	1
13	Вырубка паза по толщине фанеры шпунтубелем	1
14	Сборка насухо ящичного соединения. Устранение недостатков.	1
15	Склеивание ящичного соединения	1
16	Склеивание ящичного соединения	1
17	Свойства древесины: внешний вид, запах, микроструктура, влажность, усушка и разбухание, плотность, электропроводность, теплопроводность	1
18	Основные механические свойства древесины: прочность на сжатие с торца, с пласти, растяжение, изгиб, сдвиг	1
19	Технологические свойства древесины: твердость, способность удерживать металлические крепления, износостойкость, сопротивление раскалыванию	1
20	Лабораторная работа. Определение влажности древесины весовым способом	1
21	Изготовление ручки для ножовки. Виды ручек.	1
22	Выпуклая и вогнутая поверхности. Сопряжения поверхностей разной формы.	1
23	Гнездо, паз, проушина. Сквозное и несквозное отверстия.	1
24	Виды сверел. Устройство сверла. Пробочное бесцентровое сверло, спиральное сверло с центром и подрезателем, цилиндрическое спиральное с конической заточкой и др.	1
25	Зенкеры6 простой и комбинированный	1

26	Заточка спирального сверла	1
27	Обозначение радиусных кривых на чертеже. Соотношение радиуса и диаметра.	1
28	Тренировочное выполнение гнезда, паза, проушины.	1
29	Подбор материала для ручки ножовки	1
30	Разметка деталей криволинейной формы с помощью циркуля и по шаблону	1
31	Разметка центров отверстий для высверливания по контуру	1
32	Высверливание отверстий по контуру	1
33	Обработка гнезд стамеской и долотом	1
34	Обработка гнезд стамеской и долотом	1
35-40	Обработка гнезд напильником	5
41-55	Зачистка гнезд наждачной бумагой	4
55-65	Покрытие ручки для ножовки олифой	10
66-78	Окончательная шлифовка ручки для ножовки наждачной бумагой	14
79	Итоговая контрольная работа	1
80	Подведение итогов обучения за год	1
	Итого:	340

Учебно - методическое обеспечение

1. Столярное дело С.Л. Мирский , Б.А. Журавлев
2. Слесарное дело С.Л. Мирский
3. Сельскохозяйственный труд Е.А. Ковалева
4. Кружок Умелые руки С-Пб.: Кристалл, Валерий, 2000
5. Программы специальной (коррекционной) образовательной школы VIII вида 5-9 классы в двух сборниках, М.: Владос, 2011